

Na sprzedaż

**Maszyna pakująca „FLOW-WRAP” do hermetycznego zgrzewania opakowań,
przystosowana do zgrzewania min. folii barierowej
i laminowanej. Rok produkcji 2016.**

Urządzenie jest wykonane ze stali nierdzewnej z wykorzystaniem najnowszych technologii, dzięki temu jest łatwe do czyszczenia, zapewnia wysoką higienę i użyteczność nawet przy pakowaniu w MAP (atmosferze zmodyfikowanej) i nadaje się w pełni do zastosowania w przemyśle spożywczym, kosmetycznym, farmaceutycznym.



Zdjęcie poglądowe

Model REEFLOW 4S posiada następujące zalety:

- Redukcja kosztów opakowania oraz zużycia folii
- Duża wydajność przy niewielkich rozmiarach
- Duża elastyczność i łatwość w dostosowaniu wielkości opakowania
- Oszczędność energii (Brak powietrza i wody do zasilania urządzenia)
- Łatwiejsza – bezpośrednia integracja z krajalnicą
- Opakowania w koncepcji „pojedyncza porcja dla jednej osoby”
- Innowacyjny – opatentowany system cięcia i zgrzewania poprzecznego, alternatywnie do tradycyjnych układów BOX MOTION z zastosowaniem przekładni planetarnej umożliwiając zamontowanie dwóch szcęk zgrzewających

Wykonanie urządzenia i bazowe podzespoły:

- Prawoprzesuwna, prowadzenie produktu prawostronne, folia z góry i z dołu.
- Prędkość mechaniczna maszyny: do 30 m/min. Podczas produkcji przy opakowaniu 150 mm długości maszyna pokazuje max wydajność 130 szt./min
- Maks. szerokość opakowania - 250 mm - ograniczona jest szerokością noża cięcia poprzecznego (szerokość grzałki 260 mm)
- Min. szerokość w obecnym stanie - 140 mm ogranicza blat między rolkami
- Długość opakowania ograniczona w programie od 100 do 800 mm
- **Maksymalna wysokość produktu do 25 mm**
- Zintegrowany transporter wprowadzający o długości 830 mm;
- System brak produktu –brak opakowania (z podwójnym układem fotokomórek);
- Podwójne rolki nakładania folii (górnej i dolnej);
- Stacja zgrzewania wzdłużnego z 4 parami pokrytych teflonem rolek zgrzewających z kontrolą temperatury;
- Temperatura szczęk zgrzewu poprzecznego od 0 do 220 C
- Zestaw noży rolkowych odcięcia pasków bocznych folii;
- Automatyczny transporter odbiorczy 800 mm z gładką taśmą;
- PLC SIEMENS SIMOTION z dotykowym kolorowym panelem operatorskim 8”;
- Napędy SERVO motoryczne 6-osiowe;
- Silniki bezszczotkowe z większą skutecznością
- Napięcie zasilania Maszyna - 3/N/PE 400 V 50 Hz
- Ręczne centrowanie folii
- Fotokomórka z systemem pozycjonowania zadrukowanej folii (PEC) dla folii dolnej lub górnej
- Odkurzacz próżniowy odciętych brzegowo pasków folii.
- System próżni z pompą próżniową Busch 20 m³/h (VACUUM SYSTEM)
- Przygotowanie do podłączenia drukarki VIDEOJET
- Przygotowanie do zamontowania i podłączenia analizatora gazów z alarmem w sterowaniu pakowaczki



Kontakt:
Władysław Pietruch tel. 515 060 881